

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«УЛЬЯНОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

ПДП 29.02.04 Конструирование, моделирование
и технология швейных изделий



г. Ульяновск
2018

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

РЕКОМЕНДОВАНА
Цикловой методической комиссией (ЦМК)

Председатель ЦМК

А.И. Павлова

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебной работе
ОГБПОУ УТОТиД

А.А. Михайлова

подпись

« 30» августа 2018г.

Протокол заседания ЦМК

№ 1 от 29 августа 2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР
ОГБПОУ УТОТиД

И.М. Данилова

подпись

« 30» августа 2018г.

Автор – разработчик:

ФИО., преподаватель дисциплин профессионального цикла, мастер
производственного обучения

Ф.И.О., должность



СОГЛАСОВАНО

И.М. Данилова
(подпись, Ф.И.О., должность, наименование организации)

(подпись, Ф.И.О., должность, наименование организации)

(подпись, Ф.И.О., должность, наименование организации)

Рецензент: _____

(ФИО, должность)

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.**

1.2. Цели и задачи преддипломной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности студент в ходе освоения программы преддипломной практики должен совершенствовать профессиональные и общие компетенции.

Задачи преддипломной практики:

- совершенствование профессиональных общих компетенций;
- изучение и анализ технологических процессов, организации производства и экономических условий на предприятии, в организации;
- сбор материала для выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы);
- выполнение студентами комплексных задач по видам профессиональной деятельности;
- оценка готовности студента к самостоятельному выполнению видов профессиональной деятельности.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы преддипломной практики: 144 часа

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование видов деятельности	Содержание видов деятельности	Объём часов
<p>1. Составление отчета истории предприятия, его структуры и технологической оснащенности</p> <p>Общее ознакомление с предприятием, прохождение инструктажа по технике безопасности, ознакомление со структурой управления предприятия</p>	<p>Краткая история предприятия, его структура и технологическая оснащенность. Ассортимент выпускаемой продукции. Назначение место каждого цеха в производственном процессе. Взаимосвязь цехов. Перспективы развития предприятия. Расположение вспомогательных и подсобных помещений. Порядок реализации готовой продукции. Правила внутреннего распорядка и техника безопасности на предприятии</p>	12
<p>2. Работа в качестве модельера – конструктора</p> <p>Изучение работы экспериментального цеха (участка, отдела по подготовке производства к запуску)</p>	<p>Основные задачи, структура управления. Положение о цехе (отделе). Должностные инструкции для инженерно-технических работников.</p> <p>Организация работ по подготовке моделей к запуску. Порядок разработки и утверждения новых моделей собственной разработки. Сроки выполнения работ.</p> <p>Оказание помощи основным цехам, взаимосвязь с ними и другими подразделениями предприятия.</p> <p>Организация пробного и основного запуска моделей. Система автоматизированного проектирования (САПР).</p> <p>Нормы времени (выработки) на все виды работ по ассортименту изделий (в табличной форме).</p> <p>Организация и последовательность работ при разработке модели, конструкции. Организация рабочих мест. Методическое руководство и контроль за качеством подготовки моделей, изготовлением их в массовом производстве.</p> <p>Совершенствование моделей, конструкций.</p> <p>Привести примеры оригинальных художественно-конструкторских решений моделей.</p> <p>Организация и последовательность работ технологической подготовки производства.</p> <p>Разработка технологии изготовления моделей.</p> <p>Изготовление лекал: используемые материалы; маркировка лекал, особенности маркировки лекал разного назначения; количество вырезаемых комплектов лекал (для верха, подкладки и др. материалов), назначение каждого комплекта;</p>	24

	<p>применяемое оборудование, приспособления; операции по изготовлению; контроль качества лекал, в том числе находящихся в производстве; способы и оборудование для хранения.</p> <p>Организация и последовательность работ при нормировании расхода материалов. Способ определения площади. Привести пример подетальных и суммарных площадей лекал для какой-либо модели. Разработка норм расхода материалов на проработочные изделия, образцы моделей.</p> <p>Разработка норм расхода материалов на модель. Обратить внимание на величины межлекальных зазоров.</p> <p>Требования к внешнему виду изделий. Примеры моделей и раскладок лекал.</p> <p>Если на предприятии нет САПР, то Расчет средних норм на модель. Нормативно-техническая документация, используемая при нормировании расхода материалов</p>	
<p>3. Работа в качестве мастера участка подготовительного и раскройного цехов</p> <p>Изучение работы подготовительного и раскройного цехов</p>	<p>Подготовительный цех</p> <p>Основные задачи, структура, штаты, схема и организация работы. Должностные инструкции инженерно-технических работников</p> <p>Содержание всех операций, в том числе расчета кусков.</p> <p>Используемые способы хранения материалов различного назначения - тип стеллажей, способы укладки кусков. Дать эскизы стеллажей с указанием всех габаритов.</p> <p>Оборудование, применяемое в цехе на всех операциях и переходах. Отметить операции перевалки грузов, выполняемые вручную.</p> <p>Контроль качества материалов - приемы выполнения операции, способ отметки пороков, часто встречающиеся пороки, организация рабочего места. Выполняется ли где-нибудь на предприятии испытание материалов? Какие их свойства? Применяемое оборудование.</p> <p>Порядок комплектования материалов для передачи в раскройный цех.</p> <p>Документация, оформляемая в цехе: примеры заполнения, количество экземпляров и их назначение.</p> <p>Нормы времени (выработки) по ассортименту изделий или материалов. Порядок учета выполненных работ по количеству и качеству.</p> <p>Если в структуре предприятия единый подготовительно-раскройный участок, то все вышеперечисленные сведения присоединить к раскройному цеху</p> <p>Раскройный цех</p>	<p>18</p>

	<p>Основные задачи, структура, штаты, схема и организация работы. Должностные инструкции инженерно-технических работников.</p> <p>Содержание всех операций, технические условия и приемы выполнения, применяемое оборудование и приспособления, их характеристики, в том числе подъемно-транспортного оборудования, автоматизация процессов, контроль качества.</p> <p>Применяемые виды настилов и способы настиления: секционные или несекционные, средние длины настилов, высоты настилов в количестве полотен, настиление с отрезанием или сгибом полотен, из целых кусков или предварительно нарезанных полотен, способы зарисовки раскладок и закрепления их на настиле, особенности настиления полотен с пороками, материалов в полоску, клетку и других, контроль и учет на операции.</p> <p>Раскрой: применяемые способы, оборудование, приспособления, контроль качества, возможные дефекты, причины и пути устранения. Раскрой, подгонка рисунка и окончательное вырезание деталей из материалов в клетку, полоску и др.</p> <p>Комплектование деталей и их нумерация.</p> <p>Виды маркировки для изделий, применяемое оборудование, образцы заполнения.</p> <p>Другие операции раскройного цеха - нарезание кромки, тесьмы, окантовочных полос, вырубание деталей, дублирование деталей, плиссирование, вышивка, изготовление отделочных элементов, плечевых накладок, стежка деталей или материалов и др.</p> <p>Сбор, учет хранение и переработка отходов материалов.</p> <p>Способ хранения кроя, среднее количество единиц в пачке, габариты и масса ее.</p> <p>Документация, оформляемая в цехе - примеры заполнения, количество экземпляров и их назначение.</p> <p>Нормы времени (выработки) по ассортименту изделий. Порядок учета выполненных работ по количеству и качеству.</p> <p>Организация труда в цехе</p>	
<p>4.Работа в качестве технолога швейного цеха</p> <p>Изучение работы швейных цехов</p>	<p>Структура швейных цехов, штаты. Должностные инструкции инженерно-технических работников.</p> <p>Количество пошивочных цехов, изготавливаемый ассортимент изделий на потоках (процессах).</p> <p>Типы потоков швейных цехов по организационной структуре, количеству рабочих, способу запуска, способу перемещения полуфабриката и величине транспортной партии, трудоемкость из-</p>	<p>24</p>

	<p>делий (лучше в табличной форме). Для одного из потоков: технологическая последовательность обработки, разрезы, сечения деталей и узлов, схема разделения труда, схема передачи полуфабриката, технико-экономические показатели, организация производства и труда, контроля качества, учет количества и качества труда. Режимы обработки. Анализ загрузки оборудования. Оценка уровня технической оснащенности потока, автоматизация процесса. Организация рабочих мест. Обеспечение ритмичности работы потока. Виды брака, причины и пути устранения дефектов. количество экземпляров и их назначение.</p>	
<p>5. Работа в качестве технолога-конструктора</p> <p>Выполнение функций инженерно технических работников среднего звена</p>	<p>Работа в качестве мастера Распределение рабочих на участке. Проведение инструктажа рабочих по вопросам правильного выполнения ими рабочих приемов и ухода за оборудованием. Установление причин брака и простоя оборудования и принятие необходимых мер по их устранению. Приём и сдача смены в установленном порядке. Контроль над выполнением норм выработки, соблюдением правил внутреннего распорядка, техники безопасности и противопожарной защиты. Обеспечение ритмичности работы на участке и выполнения производственного плана. Соблюдение технических инструкций, ГОСТов и ТУ</p> <p>Работа в качестве технолога-конструктора Составление конструкторской и технологической схемы на новую модель и инструкционных карт обеспечения рабочих мест лекалами и необходимыми приспособлениями перед запуском новой модели в производство, налаживание ритмичности работы конструкторов и потока, анализ загруженности отдельных операций, контроль за соблюдением технологической дисциплины, анализ эффективности рационализаторских предложений, их внедрение в производство</p>	18
<p>6. Работа в качестве контролера готовых изделий</p> <p>Изучение работы других цехов (участков): окончательной влажно-тепловой обработки и отделки, складов готовой продукции, фурнитуры,</p>	<p>Незавершенное производство в потоке, расчетная величина по этапам производства. Виды и расположение коммуникаций к оборудованию (электро-, вакуум, паро-, пневмо-, водо-). Документация, оформляемая в цехе: - примеры заполнения,</p>	18

остатков материала и др.		
7. Организация работы с поставщиками и потребителями	<p>Управление предприятием Производственная структура предприятия. Схема управления предприятием. Штаты и функции руководящего управленческого персонала. Техничко-экономические показатели предприятия.</p>	24
Изучение работы отделов предприятия	<p>Производственные подразделения Техничко-экономические показатели цехов. Количество основных и вспомогательных рабочих, их разряды, нормы выработки (обслуживания), формы и системы оплаты труда, тарифные ставки. Характеристика премиальной системы оплаты труда основных рабочих. Руководители и специалисты цехов. Количество мастеров. Нормы обслуживания для контролеров ОТК (с указанием наименований изделий), наладчиков, электриков, прочих вспомогательных рабочих.</p> <p>Функциональные подразделения Производственный отдел Формирование плана производства по этапам, срокам, показателям.</p> <p>Отдел организации труда и заработной платы Численность производственного персонала предприятия (по категориям), уровень производительности труда, среднемесячная заработная плата одного работника (рабочего). Структура годового фонда заработной платы производственного персонала. Средний процент выполнения норм выработки основными рабочими. Планируемый процент невыходов на работу. Расчет технически обоснованных норм времени на модели. Процент премии рабочим, специалистам, размер доплат за отработанное и неотработанное время.</p> <p>Планово-экономический отдел Годовой план производства продукции (в натуральном и стоимостном выражении). Результаты производственно-хозяйственной деятельности предприятия за предыдущий период. Подробная калькуляция на основное изделие (с расшифровкой первой статьи "Затраты на материалы"). Рентабельность изделия. Формирование цен на готовую продукцию. Схема затрат на производство. Отходы реализованные (цены).</p> <p>Бухгалтерия (финансовый отдел) Сводка оборудования и транспортных средств с указанием их марок,</p>	

	<p>классов, видов, оптовых цен. Амортизационный фонд, порядок его образования и расходования, нормы амортизации. Отдел снабжения и сбыта Организация работы с поставщиками и потребителями. Организация продаж. Маркетинг на предприятии. Рынки сбыта продукции. План маркетинга, конкуренты</p>	
8. Обобщение материалов для дипломного проектирования	Оформление отчета о преддипломной практике	6
	Всего часов:	144

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации преддипломной практики (описываются условия организации практики, организация руководства практикой)

Преддипломная практика направлена на закрепление у обучающегося общих и профессиональных компетенций, совершенствование практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий».

Преддипломная практика проводится, как правило, в организациях на базе ателье города, на фабриках: «Элегант», «Бостон» и «Русь» на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика проводится мастерами производственного цеха, технологами и конструкторами. Результаты прохождения практики представляются обучающимися в образовательное учреждение и учитываются при итоговой аттестации.

3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Обслуживание заказчиков по предоставляемым услугам проводится на рабочих местах технолога-конструктора, которое включает в себя: приемный салон, примерочную кабину, раскройный цех, экспериментальный цех, швейный цех, цех ВТО.

3.3. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

1. Амирова Э.К., Саккулина О.В., Саккулин Б.С, Труханова А.Т. Конструирование одежды: учебник для студентов учреждений сред. Проф. образования / 4-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 496 с.
2. Бланк А.Ф., Фомина З.М. Конструирование и конструктивное моделирование женской одежды - М.: Легпромбытиздат, 1990. – 256 с.
3. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: учебное пособие для студ. высш. Учеб. заведений / - 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 272 с.
4. Гришпан И.Я. Конструирование мужской верхней одежды по индивидуальным заказам: Учеб. пособие для студ. сред. проф. учеб. заведений / - М.: Издательский центр «Академия», 2005. – 368 с.
5. Ермилова В.В., Ермилова Д.Ю. Моделирование и художественное оформление одежды - М.: Мастерство; Издательский центр «Академия»; Высшая школа, 2006. - 184с.

6. Захаржевская. Р.Ф. История костюма: От античности до современности. – 3-е изд., доп. – М.: РИПОЛ классик, 2005. – 288 с.: ил.
7. Коблякова. Е.Б., Ивлева Г.С, Романов В.Е. и др. «Конструирование одежды с элементами САПР» - М.: Легпромбытиздат, 1988. – 464 с.
8. Крючкова Г. Конструирование женской и мужской одежды: Учебник для нач. проф. образования / - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 384 с.: ил.
9. Мешкова Е.В. Конструирование одежды: Учеб. пособие / М.: Издательство Оникс, 2006. – 176 с.: ил.
10. Мешкова Е.В. Конструирование одежды: Лабораторный практикум: Учеб. пособие / - М.: Издательство Оникс, 2006. – 112 с.: ил.
11. М. Мюллер и сын. Жакеты и пальто. Конструирование. Серия книг журнала Ателье. Издательский дом «ЭДИПРЕСС-КОНЛИГА», Москва, 2004. – 105с.
12. Радченко И.А. Основы конструирование женской одежды. В 2 ч. Ч. 1: учеб. пособие для нач. проф. образования / -М.: Издательский центр «Академия», 2006. – 304 с.
13. Радченко И.А. Основы конструирование женской одежды. В 2 ч. Ч. 2: учеб. пособие для нач. проф. образования / -М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 240 с.
14. Радченко И.А., Косинец И.Б. Справочник закройщика: учеб. пособие для нач. проф. образования / - М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 416 с.
15. Радченко И.А. Конструирование и моделирование одежды на типовые фигуры: учебное пособие для нач. проф. образования / - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 352с.
16. Рачинская Е.И. Сидоренко В.И. Моделирование и художественное оформление одежды / Серия «Учебники, учебные пособия». – Ростов н/Д. Издательство «Феникс», 2002. – 608 с.
17. Сидоренко В.И. «Одежда для полных». Серия «Рукодельница». – Ростов – на – Дону: «Феникс», 2000. – 384с.
18. Смирнова Н.И., Конопальцева Н.М. Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя - Учебное пособие. – М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2005. – 432с.
19. Соколова-Сербская Л.А. Костюм: история и современность. Практикум: учеб. пособие для нач. проф. образования / - М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 128с., [16] с. цв. ил.
20. Тухбатуллина Л.М., Сафина Л.А., Хамматова В.В. Конструирование женской одежды по европейским методикам - Ростов н/Д: Феникс, 2009. – 236 с.: ил. – (Высшее образование).
21. Флерова Л. Н. Технология и оборудование швейно-трикотажного производства: Учеб. для сред. учеб. заведений / Л. Н. Флерова, Л. В. Золотцева. – М.: Высш. шк., 1986. – 255 с.

22. Флерова Л. Н., Золотцева Л. В. Промышленная технология поузловой обработки верхних трикотажных изделий. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 176 с.
23. Флерова Л. Н. Технология трикотажно-швейного производства. Учебник для средн. Спец. учеб. заведений трикотажной пром-сти. М.:»Легкая индустрия», 1976. – 352 с.
24. www.burdamode.com.
25. www.lekalaim.ru Современная разработка и изготовление точных лекал для пошива одежды
26. www.konliga.ru
27. www.modanews.ru
28. www.irinafilichkina.ru
29. www.zaitsev.info
30. www.galiya.ru Изготовление лекал
31. www.assol.org АССОЛЬ - программа для одежды, проектирование одежды, САПР одежды
32. www.photolive.ru Градация лекала одежды
33. www.kedrwin.com; www.przone.ru/soft/prog398.html 3D+ Конструирование одежды
34. www.ovale.ru/site/353842/olish.ru olish.ru. Школа Лeko - конструирование одежды на ПК.
35. www.mirknig.com ...
36. mirknig.com/hobby_remesla/118113586... Конструирование одежды
37. www.softforfree.com/programs/kedrwi... Конструирование одежды
38. www.hightec.ru/htmlru/terms.html Дизайн конструирование одежды на заказ
39. www.storedbooks.com/sdelaisam/77-30... Конструирование одежды
40. www.krossmart.ru КРОССМАРТ - конструирование одежды, размножение лекал
41. www.kodges.ru/28325-konstruirovanie... Конструирование одежды.
42. www.labstend.ru/site/index/uch_tech... Конструирование и моделирование одежды
43. www.btb.su/portfolio/seo/assol.org/... Конструирование одежды.
44. www.perevalov.ru/cat/cat41.htm Система автоматизированного проектирования одежды ...